




Gerätetyp: Handpumpe	Baujahr:	
Fertigungsnr.:		
Gerätehalter:		Karte SL-HP-1
Vorschriften:	- Betriebsanleitung (Gerät) - Betriebsanleitung (Prüfmittel)	- GUV-G 9102 - gemäß GUV-G 9102 - nach einer Instandsetzung

Grundsätzliche Sicherheitshinweise:




WARNUNG / VORSICHT / ACHTUNG!

Zur Prüfung von Geräten ist **IMMER** die persönliche Schutzausrüstung zu tragen!



Verwenden Sie zusätzlich auch **IMMER** eine ausreichende Abschirmung bei Durchführung der Prüfungen!

LUKAS Rettungsgeräte dürfen nur mit LUKAS-Prüfmitteln geprüft werden!



HINWEIS:

Prüfen Sie vor Verwendung dieser Prüfkarte die Aktualität der Karte und verwenden Sie nur die neueste Version.

Die neuesten Geräteprüfkarten erhalten Sie auf der LUKAS Internetseite oder bei LUKAS direkt.

Benötigte Prüfmittel:

- Prüfmanometer
- Adaptersatz für Prüfmanometer
- geeignete Schutzabschirmung

Auswertung:

Befund:					
Instandgesetzt am:					
Hydraulikflüssigkeitswechsel am:					
Zum Einsatz freigegeben am:					
Gesperrt / nicht mehr zum Einsatz freigegeben am:					
Unterschrift des Prüfenden:					

SL_HP_1_GPK_0110_D

Sichtprüfung:

Prüfungen	Sollwert	Ergebnis	Ergebnis	Ergebnis	Ergebnis
Alle hydraulischen Verbindungen festgezogen					
Allgemeine Dichtheit, keine Leckagen vorhanden					
Keine Beschädigungen an Pumpengehäuse, Transportvorrichtung, Ventilblöcken oder Anbauteilen					
Gängigkeit des Pumpenhebels und der Handräder					
Typenschild vorhanden und lesbar					
Betätigungsschilder, Hinweisschilder, Kennzeichnungen und Warnhinweise vorhanden und lesbar					
Alle Flüssigkeitsstände innerhalb der vorgegebenen Toleranzen					
Kupplungen vorhanden, unbeschädigt, leicht kuppelbar und keine Leckagen vorhanden					
Staubschutzkappen vorhanden und unbeschädigt					
Alle Schlauchleitungen unbeschädigt					
Knickschutz unbeschädigt					
Alter der Schlauchleitungen hat 10 Jahre noch nicht erreicht (siehe Prägedatum)					

Bemerkungen zur Sichtprüfung:

Funktionsprüfung:

Prüfungen	Sollwert	Ergebnis	Ergebnis	Ergebnis	Ergebnis
	Umgebungstemperatur während der Funktionsprüfung °C / °F	15...35 / 59...95			
Druckhalteprüfung	1)				
Anzahl der Pumpenhübe bis max. Betriebsdruck	1)				

1) Der Sollwertbereich ist aus der Datentabelle des entsprechenden Gerätes zu entnehmen und in die Prüftabelle einzutragen.



WARNUNG / VORSICHT / ACHTUNG!

Bei den Druck- und Funktionsprüfungen mit Prüfmanometer ist als Schlauchverbindung der Adapterschlauch mit Monokupplungsniessel zu verwenden.

Bemerkungen zur Funktionsprüfung:

Datentabellen:

Gerätetyp			LH 1	
Max. Betriebsdruck		[Mpa]	63	70
Druckhalteprüfung Druck- bzw. Kraftabfall nach 10 s	min.	[bar]	595	665
	max.	[bar]	650	720
Anzahl der Pumpenhübe bis max. Betriebsdruck			≤ 5	≤ 6

Gerätetyp			LH 2	
Max. Betriebsdruck		[Mpa]	63	70
Druckhalteprüfung Druck- bzw. Kraftabfall nach 10 s	min.	[bar]	595	665
	max.	[bar]	650	720
Anzahl der Pumpenhübe bis max. Betriebsdruck			≤ 2,5	≤ 3

1 MPa = 10 bar